

大塊的料、難鋸的料， 交給聖偉立式帶鋸機

台灣彰化的立式帶鋸機工廠。1966 年創立。

只做立式帶鋸機

1966 年創立，從農業機械做起，現在專做立式帶鋸機。
機器賣到美洲、歐洲、泰國、中國，台灣本地也在用。



創立

1966

規格可選

20 種以上

標準機的喉深（最大鋸切長度）

304 至 700 mm

做過最長的床台行程

2,200 mm

export.sw-tw.com/zh/

sw355802@gmail.com

七種機型，先找跟你的料最像的

規格僅供參考，以報價單確認為準。



S-310 至 S-700

標準型立式帶鋸機

鐵工廠、模具廠、代工廠最常用的一台。料高 400 mm 以內，鋸直線、鋸曲線、鋸內孔都行。

- 六種大小：喉深（最大鋸切長度）304 到 700 mm，工作高度（最大鋸切厚度）220 到 400 mm。
- 變頻調速，整個系列 30 到 580 m/min。鋸鋼、鋸鋁，速度自己調。
- 工作台前後可傾斜 10°、左右 15°，斜面直接鋸。
- 隨機附鋸帶熔接機。鋸內孔要把鋸帶剪斷、穿過去再接回來；買整卷鋸帶自己接也用得到。

圖中機型	S-400
最大鋸切長度（喉深）	404 mm
最大鋸切厚度（工作高度）	350 mm
床台尺寸	600 × 500 mm
工作台傾斜角度	前後各 10°，左右各 15°
最大鋸片長度	3,460 mm

主力馬達	1 HP
鋸帶速度	30 至 460 m/min (60 Hz)
最大鋸片寬度	19 mm
熔接機可接合的最大鋸片寬度	15 mm
機械尺寸（長 × 寬 × 高）	1,100 × 877 × 1,885 mm
機械重量	410 kg



S-700A，CE 規格，床台行程 800 mm

A 系列

油壓自動進刀型帶鋸機

料又大又重，用手推不動、也推不穩？讓油壓床台把料送過鋸帶。

- 油壓推動床台進給，人不用推料。
- 三種大小：S-360A、S-600A、S-700A。
- 床台行程你決定。做過 220 到 900 mm，照片這台是 800 mm。
- 要安全防護的話，S-600A 有一款配光幕檢測和四片安全護網。

圖中機型	S-700A
床台進給方式	油壓自動進刀
最大鋸切長度（喉深）	710 mm
最大鋸切厚度（工作高度）	600 mm
床台尺寸	1,000 × 1,000 mm
床台行程	圖中機台為 800 mm；依訂單製作
工作台傾斜角度	0°

主力馬達	3 HP
鋸帶速度	36 至 620 m/min (60 Hz)
最大鋸片長度	5,820 mm
最大鋸片寬度	35 mm
熔接機可接合的最大鋸片寬度	依機型為 13、15 或 19 mm（見各機型規格）。比 19 mm 更寬的鋸帶，需要另外的大型熔接機
機械尺寸（長 × 寬 × 高）	1,830 × 1,650 × 2,646 mm
機械重量	950 kg



H 系列

加高型帶鋸機

標準機放不進去的厚鋼塊、模具塊、大鑄件，換這一型。

- 工作高度（最大鋸切厚度）600 mm（S-600H）或 700 mm（S-700H）。要到 900 mm，我們訂製。
- S-600H、S-700H 的鋸帶速度 85 到 900 m/min。上面那支鋁鑄件影片就是 S-700H 鋸的。
- S-700H 床台 900 × 900 mm，大料放得穩。
- 料多高、多重先告訴我們。H 系列夠用就用 H 系列，不夠再談訂製。

圖中機型	S-700H
最大鋸切長度（喉深）	710 mm
最大鋸切厚度（工作高度）	700 mm
本系列的最大鋸切厚度	600 / 700 / 900 mm（S-600H、S-700H、訂製）
床台尺寸	900 × 900 mm
工作台傾斜角度	0°
最大鋸片長度	5,500 mm

主力馬達	3 HP
鋸帶速度	85 至 900 m/min（60 Hz）
最大鋸片寬度	35 mm
熔接機可接合的最大鋸片寬度	依機型為 13、15 或 19 mm（見各機型規格）。比 19 mm 更寬的鋸帶，需要另外的大型熔接機
機械尺寸（長 × 寬 × 高）	1,830 × 1,650 × 2,700 mm
機械重量	860 kg



訂製機型

訂製帶鋸機

料太長、太寬、太重，型錄上找不到合適的？照你的工件做一台。石墨和碳素塊也在這一類。

- 床台行程照你的工件定。做過 800 到 2,200 mm。
- 工作高度（最大鋸切厚度）最高做到 900 mm。照片這台的床台是 1,100 × 1,400 mm。
- 鋸石墨、碳素的機型有 3 個密閉吸塵口，附一組吸塵軟管，接上你廠裡的集塵設備就能用。
- 官網列的實績：直徑 900 mm 的碳素塊，鋸到誤差 ±1 mm 以內。

圖中機型	S-600A.900H.1100L
最大鋸切長度（喉深）	590 mm
最大鋸切厚度（工作高度）	900 mm
床台尺寸	1,100 × 1,400 mm
床台行程	1,100 mm
主力馬達	7.5 HP
油壓馬達	1 HP

鋸帶速度	100 至 800 m/min（無段變速，變頻）
最大鋸片寬度	41 mm
活動式固定靠板	2 組，寬 800 mm，高 450 mm
吸塵	機台上下共 3 個密閉吸塵口，附吸塵軟管 1 組。接到貴廠的集塵設備
鋸切公差	直徑 900 mm 碳素塊 ±1 mm（依官網）
機械尺寸（長 × 寬 × 高）	1,500 × 2,200 × 2,400 mm（約）
機械重量	2,800 ±150 kg



S-600 高架地板切割機

高架地板切割機

高架地板施工用。帶到工地，現場裁地板。

- 重 65 kg，可拆成兩件，好搬好帶。
- 喉深（最大鋸切長度）600 mm，工作高度（最大鋸切厚度）120 mm。
- 1/2 HP 馬達，鋸帶速度 83 m/min。
- 三個活動輪、三支腳架，推到定位就能用。

最大鋸切長度（喉深）	600 mm
最大鋸切厚度（工作高度）	120 mm
切削速度	83 m/min
鋸帶長度	2,440 mm
活動工作台尺寸	600 × 600 mm

主力馬達	1/2 HP
活動輪	3 個
活動腳架	3 支
機械尺寸（長 × 寬 × 高）	900 × 500 × 900 mm（約）
機械重量	65 kg



鋸帶熔接機

帶鋸鋸帶熔接機

有帶鋸機的工廠都用得到：鋸帶斷了自己接，整卷鋸帶自己裁、自己焊。

- 三種規格：1.2、2.0、4.2 kVA。
- 可接的鋸帶寬度：3 到 13、3 到 15、3 到 19 mm。
- 機上的熔接機依機型可接到 13、15 或 19 mm（見各機型規格）。比 19 mm 寬的鋸帶，要用另外的大型熔接機。
- 標準機型隨機就附。訂製機型看規格確認。

1.2 kVA 熔接機	可熔接寬 3 至 13 mm 的鋸帶
2.0 kVA 熔接機	可熔接寬 3 至 15 mm 的鋸帶
4.2 kVA 熔接機	可熔接寬 3 至 19 mm 的鋸帶
S-850 配備	1.2 kVA

S-850.400H.1000L 配備	4.2 kVA
標準機型可熔接的最大鋸帶寬度	S-310、S-360：13 mm。S-400：15 mm。S-500 至 S-700：19 mm
S-700A 輪胎機配備	附 1 台，可熔接 19 mm 以內的鋸帶
列為不附熔接機	S-600A.2200L、S-700A.700L、S-700A.1800L



輪胎斷面切割機

輪胎斷面切割機

輪胎廠切斷面檢查用。接單製作。

- 先告訴我們輪胎多大，我們確認做不做得來。
- 用一般清水冷卻，不用切削油。機身防水。
- 主力馬達 15 HP，鋸帶速度 200 到 800 m/min。
- 油壓床台可承重 1 公噸。

電源	380 V、三相、50 Hz
最大鋸切長度（喉深）	700 mm
最大鋸切厚度（工作高度）	500 mm
床台行程	800 mm
主力馬達	15 HP
油壓馬達	1 HP
鋸帶速度	200 至 800 m/min

最大鋸片寬度	42 mm
最大鋸片長度	5,500 mm
冷卻	一般清水，不用切削油。機身防水
床台承重	油壓床台可承重至 1 公噸
鋸帶熔接機	附 1 台，可熔接 19 mm 以內的鋸帶
機械尺寸（長 × 寬 × 高）	1,450 × 1,650 × 2,660 mm（約）
機械重量	950 kg

CE 符合性驗證

我們持有 ICR Co. Ltd. 核發的 CE 符合性驗證（Verification of Conformity），編號 ICR/VC/HYC250701。
依機械指令 2006/42/EC（EN ISO 12100:2010、EN ISO 16093:2017、EN 60204-1:2018）與低電壓指令 2014/35/EU，有效期至 2030-07-23。

涵蓋機型

S-310 S-360 S-360A S-400 S-400A S-500 S-500A
S-600 S-600A S-700A S-700H S-1000

這項驗證是自願性的，只涵蓋所列機型；其他機型請在詢價時問我們。證書上的 S-500A 已停產，由 S-600A 取代。

賣到哪裡

機器已出貨到美洲、歐洲、泰國、中國與台灣。

用 LINE 找我們

LINE 官方帳號 @549twzjj。工作日回覆，可用英文。

line.me/R/ti/p/@549twzjj

付款、保固與交期

付款：訂金 30%，交貨前付清其餘 70%。

保固：驗收合格起一年免費；正常使用下機械損壞，免費修或換零件。使用不當、天災等非我們能控制的原因不在此限。

交期：標準機型通常有現貨；特殊規格要備料，早點問，我們回覆確認。

機型總覽

機型	最大鋸切長度 (喉深，mm)	最大鋸切厚度 (工作高度，mm)	床台行程 (mm)	主力馬達 (HP)	鋸帶速度 (m/min)
標準型					
S-310*	304	220	—	1	30-390
S-360*	354	240	—	1	36-460
S-400*	404	350	—	1	30-460
S-500*	506	330	—	2	36-580
S-600*	598	350	—	2	36-580
S-700*	700	400	—	2	40-500
油壓自動進刀型 (A 系列)					
S-360A*	354	240	220	1	36-460
S-600A*	598	350	800	2	36-580
S-700A*	710	600	900	3	36-620
加高型 (H 系列)					
S-600H	598	600	—	3	85-900
S-700H	710	700	—	3	85-900
訂製機型					
S-600A.700H.800L	590	700	800	3	100-800
S-600A.700H.1300L	590	700	1300	7.5	100-800
S-600A.900H.1100L	590	900	1100	7.5	100-800
S-600A.2200L	600	350	2200	5	500
S-850	850	320	—	1	50-400
輪胎斷面切割					
S-700A	700	500	800	15	200-800
S-700A + wheel clamp	700	560	800	7.5	100-800
高架地板切割機					
S-600	600	120	—	0.5	83

「—」表示沒有列這個數字。標 * 的數字取自原廠規格表。

床台行程照你的需求做。表上的數字是已經做過的規格。

詢價

電子郵件

sw355802@gmail.com

電話

+886-4-7355802

LINE

@549twzjj

地址

No. 69, Sec 2, Lane 111,
ChangXin Rd, Homei, ChangHua
508, Taiwan

export.sw-tw.com/zh/

www.sw-tw.com